

Opis przedmiotu zamówienia

Lp.	Wyszczególnienie	Producent	Typ
1.	Minikoparka		

Lp.	PARAMETRY WYMAGANE	TAK/NIE	UWAGI
I. Dane ogólne:			
1.	Rok produkcji min. 2020, sprzęt fabrycznie nowy		
2.	Długość całkowita podwozia od 1560mm do 1605mm		
3.	Długość całkowita transportowa od 3600mm do 3862mm		
4.	Wysokość z kabiną od 2280mm do 2355mm		
5.	Prześwit podwozia nie mniej niż 160mm		
6.	Prześwit przeciwwagi od 409mm do 434mm		
7.	Szerokość całkowita (podwozie zamknięte) od 980mm do 990mm		
8.	Szerokość całkowita (podwozie otwarte) od 1320mm do 1330 mm		
9.	Szerokość gąsienic gumowych 230mm (gąsienice o krótkim skoku)		
10.	Długość gąsienic stycznych do podłoża od 1180mm do 1230mm		
11.	Instalacja hydrauliczna do zasilania osprzętów hydraulicznych (dwukierunkowa) przełączalna z kabiny		
12.	Uchwyty transportowe do przenoszenia maszyny		
13.	Układ elektryczny 12V		
14.	Zbiornik paliwa nie mniej niż 18 l		
15.	Światła robocze na kabinie (2 z przodu i 1 z tyłu) oraz 1 na ramieniu		
16.	Lampa błyskowa (ostrzegawcza) na magnes		
17.	Szybkoszłącze mechaniczne		
18.	Wiertnica z wiertłem o średnicy 300mm kompatybilna z maszyną		
19.	Łyżka koparkowa 300mm		
20.	Łyżka koparkowa 500mm		
21.	Łyżka skarpowa hydraulicznie uchylna 1000 mm		
22.	Radio		
23.	Immobilizer		
II. Nadwozie:			
1.	Gaz ręczny		
2.	Wszystkie szyby kabiny płaskie		
3.	Światła robocze na kabinie i ramieniu koparki oraz światło ostrzegawcze „kogut”		
4.	Kabina operatora z regulowanym fotelem materiałowym z ogrzewaniem i wentylacją posiadającą certyfikaty ROPS lub TOPS/FOPS, przednia szyba z wycieraczką i spryskiwaczem dzielona, dolna część wyjmowalna		
5.	Wlew paliwa zabezpieczony kluczykiem – dostępny bez konieczności otwierania maski silnika		
6.	Przeciwwaga odchylana na zawiasach zapewniająca pełny dostęp do komory silnika i akumulatora, otwierane okno rewizyjne w tylnej przeciwwadze		
7.	Panele boczne maszyny wykonane z blachy stalowej		

8.	Podwójne zabezpieczenie hydrauliki przeciwko przypadkowemu użyciu części roboczej/jazdy		
9.	Minikoparka z konwencjonalnym zachodzeniem tyłu przy skręcie		
III. Układ hydrauliczny:			
1.	Pompa wielotłoczkowa o zmiennym wydatku wykorzystująca system LoadSensing		
2.	Ciśnienie w układzie roboczym min 235bar		
3.	Instalacja hydrauliczna wyprowadzona na ramieniu koparkowym – dwukierunkowa o przepływie maksymalnym min. 30 l/min.		
4.	Sterowanie funkcjami roboczymi wg standardu ISO		
5.	Instalacja hydrauliczna dwukierunkowa sterowana proporcjonalnie na joysticku		
IV. Układ napędowy:			
1.	Gąsienice gumowe szerokość min. 230mm o krótkim skoku		
2.	Dwie prędkości jazdy: I – min. 2km/h, II – min 4 km/h		
3.	Podwozie rozsuwane, mechanizm wyposażony w wymienne ślizgi		
4.	Siła pociągowa min. 13 kN		
5.	Minimum 3 rolki prowadzące gąsienic gumowych		
6.	Zdolność pokonywania wzniesień 35°		
V. Silnik:			
1.	Silnik wysokoprężny Diesel trzycylindrowy chłodzony cieczą		
2.	Moc maksymalna min 11,5kW		
3.	Pojemność min. 750cm ³		
VI. Parametry robocze:			
1.	Masa operacyjna min. 1910 kg		
2.	Maksymalna głębokość kopania (bez szybkozłącza, na podniesionym lemieszu) min. 2,4m		
3.	Maksymalna wysokość załadunku min. 2,6 m		
4.	Maksymalny zasięg kopania min. 4,0 m		
5.	Kąt obrotu łyżki min. 200°		
6.	Łączny obrót wysięgnika prawo/lewo min. 127°		
7.	Siła skrywania łyżki min. 15 kN		
8.	Siła zrywania na ramieniu min. 9 kN		
VII. Wyposażenie			
1.	Instrukcja obsługi, katalog części, deklaracja CE		
2.	Smarownica z tubą smaru, zestaw narzędzi do podstawowej obsługi maszyny, apteczka, gaśnica		
3.	Uchwyty transportowe min. 8 szt.		
4.	Tuleje na ramieniu koparkowym wymagające smarowania min. co 300h		
5.	Tuleje ramienia kopiącego i lemiesza wykonane z brązu i grafitu lub stali utwardzonej		
6.	Wymienne tulejki na koniku ramienia koparkowego		
7.	Lemiesz koparkowy z poszerzeniami i zamkiem bezpieczeństwa		